



flexible packaging solutions





Fondato nel 1975, il **Gruppo Poplast** opera in due stabilimenti produttivi situati a Castel San Giovanni (Piacenza), nel centro della cosiddetta "packaging valley", e a Lamporecchio (Pistoia), sede della società controllata FM Plastic.



MORE THAN
PACK



MISSION

Ricerchiamo e sviluppiamo soluzioni sostenibili e a ridotto impatto ambientale, coerenti sia con le esigenze dei nostri clienti, che con le normative vigenti e future.

Investiamo costantemente in tecnologie innovative in ogni area del nostro sistema produttivo per garantire standard qualitativi sempre più elevati.

Miglioriamo continuamente i servizi al cliente, sia in termini di qualità che di affidabilità e rapidità.

Accresciamo il valore del capitale umano aziendale, investendo in persone motivate e di talento.

VISION

Desideriamo fare la nostra parte per **proteggere in modo sicuro e sostenibile** ciò che accompagna e attraversa la vita di tutti, consci del ruolo di rilievo che l'imballaggio flessibile e il nostro Gruppo svolgeranno verso una transizione sostenibile chiara, concreta ed efficace.

229
PERSONE OCCUPATE

32.500
MQ DI SUPERFICIE

10
CERTIFICAZIONI

10
MEZZI PER
LE CONSEGNE

5
IMPIANTI DI DEPURAZIONE E
RECUPERO SOLVENTI

2
IMPIANTI PRODUTTIVI
A RECIPROCO BACK-UP

12.000
MQ
DI MAGAZZINI

SPECIALISTI DEL CONVERTING

Il Gruppo Poplast è uno dei principali operatori italiani attivi nella seconda trasformazione di **soluzioni di imballaggio flessibile a media-alta barriera** impiegati principalmente nell'**industria alimentare**, in particolare per categorie merceologiche quali pasta fresca, prodotti da forno, dolci, riso, carni e salumi, frutta secca, snacks, caffè e prodotti lattiero caseari.

In parallelo, il Gruppo si occupa anche della trasformazione di imballaggi flessibili destinati al **settore industriale** nelle sue differenti applicazioni (difesa, edilizia, automotive, ecc.), nonché al **settore farmaceutico-medicale** ed al **settore dei prodotti per la casa e la cura della persona**.



Bio
ecosostenibile



Snack



Prodotti da forno
e dolci



Caffè



Frutta secca,
cereali, confetture



Surgelati



Prodotti
lattiero caseari



Pasta fresca



Carne e
salumi



Riso

FOOD



Etichette per bottiglie



Farmaceutico



Wet wipes



Carta



Industria

NON-FOOD



SETTORE FOOD



SETTORE FARMACEUTICO-MEDICALE



CURA DELLA PERSONA



SETTORE INDUSTRIALE

ONE-STOP PARTNER

Il Gruppo Poplast dispone di tecnologie all'avanguardia e di personale qualificato nello svolgimento dei processi di **pre-stampa**, **stampa** (attraverso la duplice tecnologia flessografica e rotocalco), **laminazione**, **taglio** e **ribobinatura**.

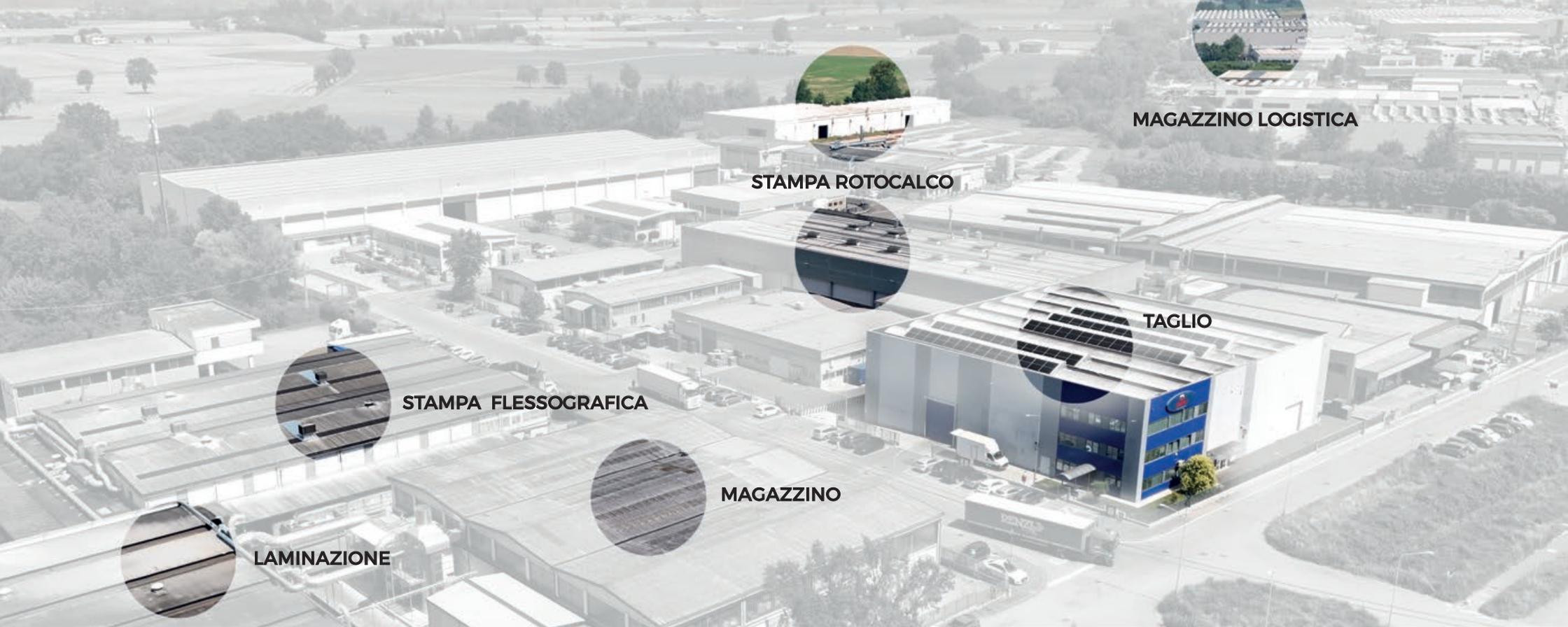


PRE STAMPA

Il Gruppo può contare su un **reparto di pre-stampa** che contribuisce al miglioramento continuo della qualità e selezione grafica, adottando metodologie innovative a gamma cromatica estesa per ottimizzare la qualità di stampa, minimizzando al contempo l'utilizzo di inchiostri attraverso la riproduzione di una vasta gamma di colori.

STAMPA

L'assetto produttivo del Gruppo fa leva su moderne tecnologie che comprendono **10 macchine da stampa** (di cui 3 macchinari da stampa con tecnologia rotocalco e 7 macchinari da stampa con tecnologia flessografica), **9 linee di laminazione** "solvent" e "solvent-less" accessoriate con moderni sistemi di taglio laser e **10 macchinari dedicati alle attività di taglio e ribobinatura**.



LAMINAZIONE

La laminazione è una delle fasi più importanti per la realizzazione del prodotto finito. Il processo consiste nell'accoppiare più materiali tra loro per ottenere un **film in duplice, triplice o multiplo strato**, al fine di poter realizzare incarti con elevate caratteristiche di barriera e/o resistenza.

TAGLIO

Il taglio viene effettuato mediante **moderne taglierine ribobinatrici**, in un reparto climatizzato e chiuso, all'interno di una struttura produttiva dedicata per garantire l'assenza di qualsiasi agente contaminante.

RICERCA E SVILUPPO

Il reparto **Ricerca e Sviluppo** studia costantemente le potenzialità legate all'innovazione tecnologica per migliorare i prodotti offerti, valutare l'introduzione di nuove soluzioni ed efficientare i processi di produzione. Il dipartimento R&S si occupa inoltre di garantire la qualità del prodotto e la conformità alla legislazione vigente, nonché il rispetto delle tematiche ambientali.



IL CLIENTE AL CENTRO

Il rapporto con i clienti è un fattore strategico di fondamentale importanza per il Gruppo Poplast.

La creazione e il mantenimento di relazioni solide basate su una comunicazione trasparente, l'ascolto e la soddisfazione delle esigenze, nonché la garanzia di elevati standard di qualità, sono comportamenti necessari al fine di perseguire gli obiettivi di business.

Il rapporto con i clienti è regolato da procedure interne, dalle norme ISO 9001 e da servizi di **Customer Care**, per offrire il migliore ascolto ed un pronto intervento.

A breve i clienti potranno seguire e monitorare l'avviamento delle attività anche da remoto.

SOLO PRODOTTI SICURI E DI QUALITÀ

L'adozione di presidi che assicurino elevati standard di qualità e sicurezza è di primaria importanza per tutelare la salute dei consumatori, perseguire la soddisfazione del cliente, garantire la continuità del business e consolidare la reputazione aziendale.

Il Gruppo Poplast è dotato di una **Politica della Qualità**, nella quale viene dichiarato l'impegno prioritario di fornire prodotti conformi alle specifiche e ai requisiti normativi, sicuri, qualitativamente elevati e realizzati con materie prime selezionate, nonché di ottimizzare i propri processi produttivi al fine di minimizzare gli errori e/o l'utilizzo di prodotti che possano rappresentare un rischio per il consumatore o per l'ambiente.

SOSTENIBILITÀ: UN MUST IMPRESCINDIBILE

La Strategia di Sostenibilità del Gruppo Poplast punta sullo sviluppo e promozione di soluzioni di imballaggio progettate per agevolare le attività di riciclo meccanico nonché di soluzioni realizzate tramite l'utilizzo di materie prime provenienti da riciclo post-consumo ed **innovative proposte di confezionamento con materie prime “bio-based”** e compostabili, ricavati

da risorse rinnovabili come gli scarti di lavorazione della cellulosa o della canna da zucchero.

I film bio-based del Gruppo Poplast sono certificati secondo le norme nazionali UNI EN 13432 e UNI EN 14995, relative alla compostabilità.





APPROVATI DA CYCLOS

Tutti i monomateriali introdotti dall'azienda sono stati sottoposti alla valutazione di **Cyclos (Istituto per la riciclabilità e la responsabilità di prodotto)**. Ad oggi, cinque materiali del Gruppo Poplast hanno ricevuto una certificazione Cyclos, la quale attesta il loro livello di riciclabilità tra l'87% e il 95% a seconda della struttura sottoposta a valutazione.

In aggiunta, il Gruppo ha introdotto nel suo portafoglio il polietilene riciclato da riciclo meccanico post-consumo proveniente da fornitori che hanno adottato la certificazione **PSV (Plastica Seconda Vita)**. All'interno dei film plastici prodotti e non destinati al settore alimentare, la percentuale di riciclato può arrivare in alcuni casi fino al 60%.

FONDAZIONE CARTA ETICA DEL PACKAGING: POPLAST È AMBASSADOR

Dal 2022, il Gruppo Poplast è partner della **Fondazione Carta Etica del Packaging** e ne adotta i principi per la promozione di una cultura etica, responsabile e sostenibile nel settore degli imballaggi.

Il Gruppo ha recentemente installato due ulteriori impianti di depurazione e recupero solventi, portando a cinque il numero di impianti di depurazione a disposizione, per l'autosostentamento in solvente dei reparti stampa. Grazie alla colonna di distillazione abbinata agli impianti è possibile rigenerare il solvente utilizzato ad un elevato livello di purezza, in modo da renderlo nuovamente fruibile per le linee produttive.



INNOVARE SEMPRE



MATERIALI INNOVATIVI

Il Gruppo Poplast investe costantemente nelle attività di ricerca, sviluppo e promozione di soluzioni di imballaggio flessibile per **soddisfare la domanda di clienti e consumatori, migliorare le performance del business e rafforzare il proprio posizionamento competitivo.**

La strategia di innovazione di prodotto è orientata alla progressiva sostituzione degli imballaggi **“multi-strato”** e composti da differenti tipologie di materie prime, la cui completa riciclabilità all'interno di impianti di riciclo meccanico esistenti risulta di difficile realizzazione, con innovative soluzioni caratterizzate dall'utilizzo di una stessa tipologia di materia prima (monomateriale), il cui **“eco-design”** consente un'efficace gestione del processo di fine-vita del prodotto attraverso il suo riciclo all'interno di impianti di riciclo meccanico.

PROCESSI E TECNOLOGIE INNOVATIVE

Tramite le attività di Ricerca e Sviluppo, il Gruppo si propone di innovare non solo i prodotti, ma anche i processi produttivi aziendali.

Soluzioni “**Industry 4.0**”, che consentono una completa interconnessione del processo produttivo, sono adottate sia nei processi di stampa flessografica che nella stampa a rotocalco.

Tutte le macchine sono equipaggiate con **sofisticati sistemi di monitoraggio dei difetti di stampa, lettura barcode e controllo delle tonalità colore.**

Il **reparto rotocalco è inoltre dotato di un sistema ESA di assistenza elettrostatica**, che permette di raggiungere elevati standard di qualità di stampa sia su carta che su film plastici, nonché di una Mixing Station che consente la formulazione e l'archiviazione informatica delle ricette colori per garantire la costanza delle prestazioni.



CYCLOS
certificazioni di riciclabilità



IQNET - ISO 9001
FM Plastic



SQS - ISO 9001
FM Plastic



The mark of
responsible forestry
FSC®
FM Plastic



FSC®
dal 2017

CERTIFICAZIONI



DNV - ISO 9001
ISO 9001 dal 1995



DNV - ISO 14001
ISO 14001 dal 2004



BRC
dal 2010



BRCGS
FM Plastic



**Fondazione Carta Etica
del Packaging**
partner dal 2018





POPLAST srl: Zona Industriale Loc. Cà dei Tre Di | 29015 Castel San Giovanni (PC) Italia

T +39 0523 882 492 | info@poplast.it

FM PLASTIC srl: Via del Lavoro 21, 23, 25 | 51035 Lamporecchio (PT) Italia

T +39 0573 81043 | info@fmplastic.it

poplast.it